



Leistungsübersicht

**ALLARD Industrielle Messtechnik GmbH
66386 St. Ingbert**

Prüflabor nach DIN EN ISO/IEC 17025

Stand:11-2022

Nicht akkreditierter Bereich

Kompetenz	Messsystem	Ausgabe
<p><i>Ermittlung geometrischer Größen:</i></p> <p><i>Regelgeometrien</i></p> <p><i>Kurven</i></p> <p><i>Verzahnung</i></p> <p><i>Konturen</i></p> <p><i>Oberflächen</i></p>	<p>Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm</p> <p>Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich</p>	<p>Messprotokolle, Datenblättern, Grafiken, Erstmusterprüfberichte, statistische Auswertungen, etc.</p>
<p><i>Ermittlung von 3D-Soll-Ist- Abweichungen anhand von CAD- Daten.</i></p> <p><i>Digitalisieren von Freiformflächen mit Übergabe der Daten im VDA- oder IGES-Format</i></p> <p><i>Flächenrückführung</i></p>	<p>Taktile Koordinatenmessgeräte Messbereich bis 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg</p> <p>Optische Koordinatenmessgeräte Messbereich unbegrenzt Messung vor Ort möglich</p>	<p>Messprotokollen und/oder Messwertgrafiken</p> <p>Datensätze im VDA- oder ASCII-Format</p> <p>Modell-Daten</p>
<p><i>Werkskalibrierung</i> <i>(für Bauteile, Einstellmeister, Sonderlehren)</i></p>	<p>Taktilen Koordinatenmessgerät max. Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg</p>	<p>ISO-Kalibrierschein</p>
<p><i>Messprogrammerstellung für ZEISS Messgeräte</i></p>	<p>Calypso und dessen Optionen</p>	<p>Messprogramm mit Dokumentation</p> <p>Auf Wunsch mit Auslegung und Lieferung der Tastersysteme und Spannmittel</p>
<p><i>Anwendungstechnische Unterstützung vor Ort an ZEISS- Koordinatenmessgeräten</i></p>		<p>Unterstützung bei Engpässen und Neuanläufen</p> <p>Umsetzung von Lösungen zur Prozessoptimierung</p>
<p><i>Individualschulungen für ZEISS-Messsoftware</i></p>	<p>Calypso und dessen Optionen</p>	
<p><i>Individualschulungen GPS / Form- und Lagetolerierung Oberflächenmessung</i></p>		<p>In Form eines komprimierten Vortrags oder einem mehrtägigen Workshop</p>
<p><i>Konzeption, Konstruktion und Lieferung Mess- und Hilfsmittel</i></p>		<p>Standard-Tastelementen Sondertaststifte Spannbausätzen Aufnahmevorrichtungen Sonderlehren Prüfvorrichtungen</p>

Akkreditierter Bereich

Geltungsbereich der Akkreditierung:

Ermittlung geometrischer Größen an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten mit Nutzung eines Drehtisches.

Messsystem	Spezifikation	Bemerkung
Taktiles Koordinatenmessgerät <i>ZEISS Prismo</i> Messsoftware: <i>Calypso</i> Messbereich 1200x2400x1000mm Gewicht bis 2500kg	$E_{0,MPE} = 2\mu\text{m} + 3,33 \cdot 10^{-6} \cdot l$ $P_{FTU, MPE} = 1,9\mu\text{m}$ Umgebungsbedingungen: (21±2)°C zul. Temperaturgradienten: 1 K/m, 1 K/h	l=gemessene Länge Ausgabe: Prüfberichte mit Messprotokollen, Datenblättern, Grafiken, Listen.
Taktiles Koordinatenmessgerät <i>Zeiss Prismo</i> Messsoftware: <i>Calypso</i> Messbereich 1600x3000x1000mm Gewicht bis 2500kg	$E_{0,MPE} = 2,3\mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot l$ $P_{FTU, MPE} = 2,5\mu\text{m}$ Umgebungsbedingungen: (21±2)°C zul. Temperaturgradienten: 1 K/m, 1 K/h	l=gemessene Länge Ausgabe: Prüfberichte mit Messprotokollen, Datenblättern, Grafiken, Listen.

Liste der Messsysteme

Taktile Messsysteme

Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10	Messbereich 1600x3000x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 10	Messbereich 1200x2400x1000mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 7	Messbereich 900x1200x700mm
Koordinatenmessgerät ZEISS Prismo 7	Messbereich 900x1200x700mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D	Tastlänge-Kontur 100mm
Konturmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	Tastlänge-Kontur 200mm
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1800 D	
Oberflächenmessgerät ZEISS Surfcom 1900 SD3	
Oberflächenmessgerät MAHR Perthometer M1	

Optische Messsysteme

Koordinatenmessgerät GOM Atos III Triple Scan (optischer 3D-Digitalisierer)	Messvolumen 560x420x420mm Messbereich unbegrenzt
Photogrammetriesystem GOM Tritop	Messbereich unbegrenzt